

APPROVISIONNEMENT RESPONSABLE

EN AMONT

10 formulateurs partenaires

5 certifications

2 usines certifiées ISO 14001

ISO 14001

+200 formules

EFFORTS

Investissement

Co-Développement

5 chimistes dédiés

VEILLE technologique sur l'évolution des procédés

MAÎTRISE DES REJETS ATMOSPHÉRIQUES

AIR



EFFORTS

Investissements de 3 M€ les 3 dernières années

Acquisition d'un LAVEUR D'AIR

RÉSULTATS

- Peu de rejet de particules fines (HACER emet autant de particules que 4 poêles à Bois)
- HACER utilise principalement des énergies de carbone
- Récupération de chaleur. Process pour le chauffage batiment

MAÎTRISE DES REJETS

RÉSULTATS

ARRET du Chrome VI en 2017

DIMINUTION de la concentration en PRODUITS DANGEREUX

SOL

Surveillance en continu de la NON-POLLUTION des sols

EAU

-33%

Déchet ultime et Produit chimique

Consommation d'eau

EFFORTS

Investissements de 2 M€ depuis 2018

STATIONS PHYSICO-CHEMIE

TÉLÉSURVEILLANCE de la consommation d'eau avec système d'alerte

CONTRÔLES

AIR

Autosurveillance :
Contrôle continu du pH dans les tours de lavage

Contrôles inopinés :
Tous les ans
Contrôle de 15 paramètres
Par un laboratoire externe

EAU

Autosurveillance :
Journalier
Contrôle de 10 paramètres
Par nos laboratoires internes

Contrôles :
Tous les 1 ans en moyenne
Contrôle l'ensemble des paramètres
Par un labo enterieur

Contrôles à la demande :
Tous les mois
Pendant 24h
Contrôle l'ensemble des paramètres
Par un labo externe

NOS DÉFIS DE DEMAIN

Réduire au maximum l'impact sur le milieu naturel

